



# I105

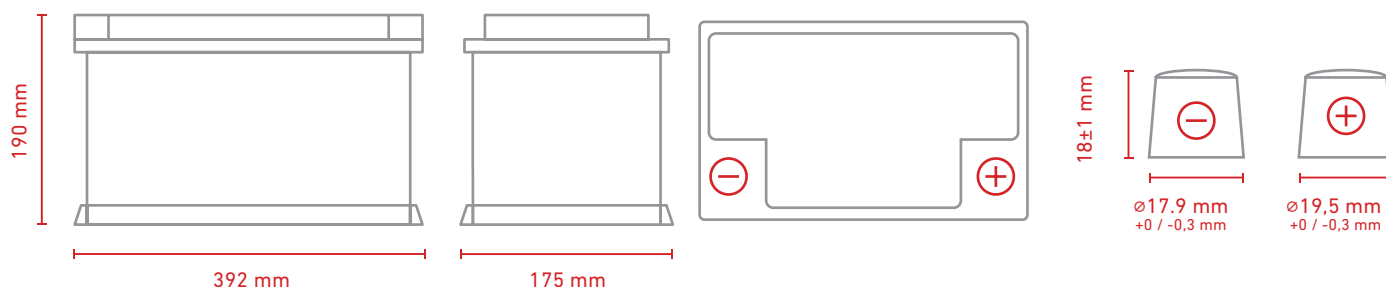
105 Ah | 12 V | 950 A

## Elektrische Eigenschaften

Nennspannung	12 V
Nennkapazität (20 h)	105 Ah
CCA (-18 °C)	950 A
Leistung (20 h, 25 C)	1255 Wh
Anlassleistung (10 s, -18 °C)	7,4 kW

## Mechanische Eigenschaften

Maße (L x B x H)	392 x 175 x 190 mm
Gewicht	30,5 kg
Halterung	
Layout / Pole	0 / 1
Polarität	DX
Technologie	AGM
Gehäusematerial	PP/PE (schwarz)
Deckelmaterial	PP/PE (schwarz)



ANTI SPILLING SYSTEM



-18°C TESTED



FLAME ARRESTOR



MAINTENANCE-FREE



O-RING SEAL



95% RECYCLABLE



GLASS FIBER SEPARATOR



BUILT WITH GREEN ENERGY



MADE IN EUROPE

