



ST80

80 Ah | 12 V | 100 h | 760 A

Elektrische Eigenschaften

| | |
|---|---|
| Nennspannung | 12 V |
| Nennkapazität | 80 Ah (bei C_{100}) |
| Separator | AGM |
| Elektrolyt | Schwefelsäure |
| CCA bei -18 °C | 760 A |
| Platten | Calcium / Calcium |
| Verhältnis Zykluslebensdauer/Entladetiefe | 800 Zyklen bei 30 % DoD 500 Zyklen bei 50 % DoD 300 Zyklen bei 80 % DoD 200 Zyklen bei 100 % DoD |

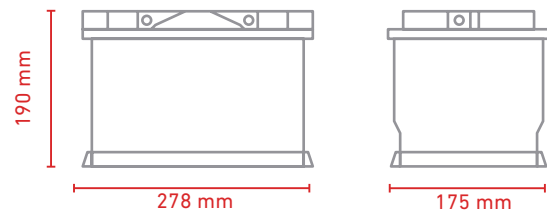
Mechanische Eigenschaften

| | |
|------------------|--|
| Maße (L x B x H) | 278 x 175 x 190 mm |
| Gewicht | 20,70 kg |
| Anschlussstyp | Rundpole (Endpolart 1 gem, DIN-EN-60095-2) |
| Gehäusematerial | Polypropylen |
| Deckeltyp | Kamina |
| Tragegriff | Vorhanden |

Richtlinien

| | |
|-------------|------------------------|
| Richtlinien | IEC 60254 IEC 61427 |
|-------------|------------------------|

Maße



Entladung

| Entladung | C_5 (5 h) | C_{10} (10 h) | C_{20} (20 h) | C_{100} (100 h) | Kapazität bei 25 A |
|------------------|-------------|-----------------|-----------------|-------------------|--------------------|
| Entladespannung | 10,20 V | 10,80 V | 10,50 V | 10,80 V | 10,50 V |
| Entladekapazität | 50 Ah | 61 Ah | 70 Ah | 80 Ah | 125 min |

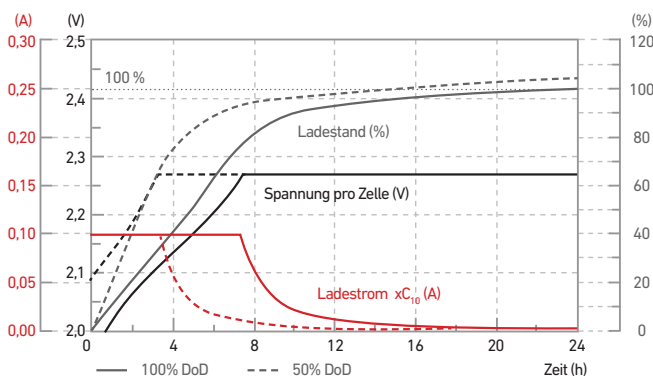
Temperaturbedingter Korrekturfaktor der Entladekapazität

| Temperatur | -20 °C | -10 °C | 0 °C | 10 °C | 20 °C | 40 °C |
|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|----------------|----------------|----------------|
| Korrekturfaktor | 0,50 | 0,70 | 0,83 | 0,91 | 0,97 | 1,04 |

Ladung

- Ladeprofile: WaW0 und IU1a Ladefaktor: 1,10 bis 1,20

Ladung mit konstanter Spannung 2,27 V pro Zelle bei 20 °C und begrenztem Strom 0,1 C_{10} A



Ladung mit konstanter Spannung 2,40 V pro Zelle bei 20 °C und begrenztem Strom 0,2 C_{10} A

